

APLICACIONES REFRIGERANTES SOLSTICE®

INDUSTRIAS Y APLICACIONES

LÍMITE REGULATORIO GWP³ SEGÚN AIM ACT

CLASE A2L (LIGERAMENTE INFLAMABLE)

CLASE A1 (NO INFLAMABLE)

Venta minorista de alimentos

Sistema de Supermercado	150 (>200lb), 300 (<200lb)
Unidad condensadora	150 (>200lb), 300 (<200lb)
Refrigerador autónomo	150
Refrigeración en cascada	300 (<200lb)

Edificios

Chillers ⁴ Refrig.+ calefacción de confort	700
Residencial/ AC comercial ligero / Bombas de calor	700
Sistemas de flujo de refrigerante variable	700

Industrial Process

Chillers – Temperatura baja y media	700 ²
Proceso Industrial – sin enfriador	150 (>200lb), 300 (<200lb), 700 (-58F > -22F) ²
Calefacción industrial de alta temp.	NA

Centros de datos

AC de espacios y precisión	700
Refrigeración líquida (placas frías, etc.)	

Almacenamiento en frío

Maquina de hielo comercial

Refrigerador/congelador domestico

Pistas de hielo

Ciclo Rankine orgánico

Transferencia de calor no mecanica

Transporte refrigerado

	Solstice® yf (R-1234yf) GWP <1	Solstice® ze (R-1234ze) GWP <1	Solstice® L40X (R-455A) GWP-148	Solstice® 454C (R-454C) GWP-148	Solstice® 454B (R-454B) GWP-466	Solstice® zd (R-1233zd) GWP <1	Solstice® 515B (R-515B) GWP-299	Solstice® 513A (R-513A) GWP-572	Solstice® 452A (R 452A) GWP-1945	Solstice® N40 (R 448A) GWP-1273
Sistema de Supermercado	■	■	■	■			■		■	■
Unidad condensadora	■	■	■	■			■		■	■
Refrigerador autónomo	■	■	■	■			■	■	■	■
Refrigeración en cascada	■	■	■	■			■	■	■	■
Chillers ⁴ Refrig.+ calefacción de confort		■			■	■	■	■		
Residencial/ AC comercial ligero / Bombas de calor					■					
Sistemas de flujo de refrigerante variable					■					
Chillers – Temperatura baja y media	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Proceso Industrial – sin enfriador	■	■	■	■			■	■		
Calefacción industrial de alta temp.	■	■				■				
AC de espacios y precisión		■			■	■	■	■	■	
Refrigeración líquida (placas frías, etc.)		■				■				
Almacenamiento en frío	■	■	■	■		■	■	■	■	■
Maquina de hielo comercial	■		■	■						
Refrigerador/congelador domestico	■	■								
Pistas de hielo	■		■	■						
Ciclo Rankine orgánico						■				
Transferencia de calor no mecanica						■		■		
Transporte refrigerado	■		■	■	■			■	■	■

La información aquí facilitada se considera exacta y fiable, pero se presenta sin garantía de ningún tipo, expresa o implícita. El usuario asume todo riesgo y responsabilidad por el uso de la información y los resultados obtenidos. Las declaraciones o sugerencias relativas al posible uso de materiales y procesos se realizan sin representación ni garantía de que dicho uso esté libre de infracción de patentes, y no son recomendaciones para infringir ninguna patente. El usuario no debe asumir que todas las medidas de seguridad están indicadas aquí, o que otras medidas pueden no ser necesarias. La información anterior se basa en aplicaciones/reglamentos estadounidenses.

1 Véase la norma de transición tecnológica para exclusiones específicas de refrigerantes.
 2 Véase la norma de transición tecnológica para las normas sobre temperaturas ultrabajas.
 3 GWP: Global warming potential; Potencial de calentamiento global
 4 Chiller; Enfriadores

■ NUEVOS SISTEMAS -PRODUCTO PARA OEMs DISPONIBLE 2024
 ■ NUEVOS SISTEMAS – CONTACTE A HONEYWELL PARA CONOCER DISPONIBILIDAD PARA OEMs
 ■ RETROFITS (RENOVACIÓN)

